



DENOL® WHITE OIL TEC HEAVY-XL

Application

Denol White Oil TEC have a wide range of applications: the technical white oils are used in the plastic-rubber and textile industry, precision apparatus, for production of paints, insecticides, printing inks and in general chemical industry.

Properties

Denol White Oil TEC are made from the highest qualities base oils.

Typical Analyses

White Oil TEC Heavy-XL

Density at 15 °C	0.865 - 0.870
Viscosity 40 °C mm ² /s	98 - 105
Viscosity 100 °C mm ² /s	11,0 – 13,0
Dyn. Viscosity 20°C mPas	230 - 400
Colour	+ 30 min
Flashpoint C.O.C. °C	276 min
Refraction index	1,475
Pourpoint	-15
Carbon Distribution %	
CA	0 max
CN	33 typ
CP	67 typ
Sulphur %	0,001 max
Neutral. Number mg HOH/g	0 typ
Initial Boiling Point, °C	330
Final Boiling Point, °C	550
FDA 21 CFR 172.878	Passes

Приложение

Denol White Oil TEC имат широк спектър от приложения: техническите бели масла се използват в пластмасово-каучуковата и текстилната промишленост, прецизни апарати, за производство на бои, инсектициди, печатарски мастила и в общата химическа промишленост.

Свойства

Denol White Oil TEC са произведени от най-висококачествени базови масла.

Типични анализи White Oil TEC Heavy-XL

Плътност при 15°C 0.865 - 0.870

Вискозитет 40°C mm²/s 98 - 105

Вискозитет 100°C mm²/s 11,0 – 13,0

Динамичен вискозитет 20°C mPas 230 - 400

Цвят+ 30 мин.

Температура на възпламеняване C.O.C. °C 276 мин.

Индекс на пречупване 1,475

Температура на течливост-15

Разпределение на въглерода %:

CA 0 макс.

CN 33 тип.

CP 67 тип.

Сяра % 0,001 макс.

Неутрално. Число mg HOH/g 0 тип.

Начална точка на кипене, °C 330

Крайна точка на кипене, °C 550

FDA 21 CFR 172.878 Премахва